



## Schlotmann Recycling GmbH

Staumühler Str. 181  
33161 Hövelhof

### Sortenverzeichnis

Baustoffgemische für Schottertragschichten nach TL SoB-StB

Kenncode des Produktes	RCL-2 Schotter 0-45
<b>Korngröße</b>	0-45
<b>Stoffliche Zusammensetzung</b>	
- Beton, Betonprodukte, Mauersteine aus Beton, hydraulische gebundene Gesteinskörnungen	R <sub>C</sub> 51,0
- Felsgestein und Kies	R <sub>u</sub> 27,9
- Schlacke (Hochofen-, Stahlwerks- und Metallhüttenschlacke)	R <sub>u</sub> 0,2
- Klinker, Ziegel und Steinzeug	R <sub>b30</sub> -
- Kalksandstein, Mörtel und ähnliche Stoffe	R <sub>bk5</sub> -
- Mineralische Leicht- und Dämmbaustoffe, nicht schwimmender Poren- und Bimsbeton	R <sub>bm1</sub> -
- Asphaltgranulat	R <sub>a30</sub> -
- Glas	R <sub>g5</sub> -
- Nicht schwimmende Feststoffe, wie Gummi, Kunststoffe, Textilien, Pappe, Papier und Holz	X <sub>0,2</sub> -
- Gipshaltige Baustoffe	R <sub>y0,5</sub> -
- Eisen und nichteisenhaltige Metalle	X <sub>i2</sub> -
- Schwimmendes Material	FL <sub>0,7</sub>
Feinanteilen	UF <sub>3</sub>
Kornform	Sl <sub>20</sub>
Bruchflächigkeit	C <sub>95/1</sub>
Wassergehalt	5,8 M.-%
Rohdichte	2,50 mg/m <sup>3</sup>
Verdichtbarkeit, Proctordichte	1,846 g/cm <sup>3</sup>
Widerstand gegen Zertrümmerung	10/14 LA <sub>30</sub> 35,5/45 LA <sub>40</sub>
Wasseraufnahme	8/16= 3,1 M.-% 31,5/45= 3,4 M.-%
Widerstand gegen Frost	F <sub>4</sub>
Umweltrelevante Merkmale	Alle Grenzwerte für RCL 2 werden eingehalten

NPD = No Performance Determined

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen					
Prüfsiebe in mm	0,063	2,0	22,4	45,0	63,0
Durchgang in M.-%	2,8	22,8	78,7	97,3	100
Anforderung in M.-%	≤ 5	15-75	47-87	90-99	100